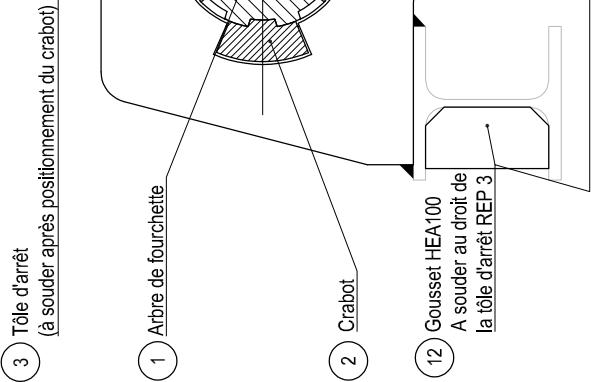
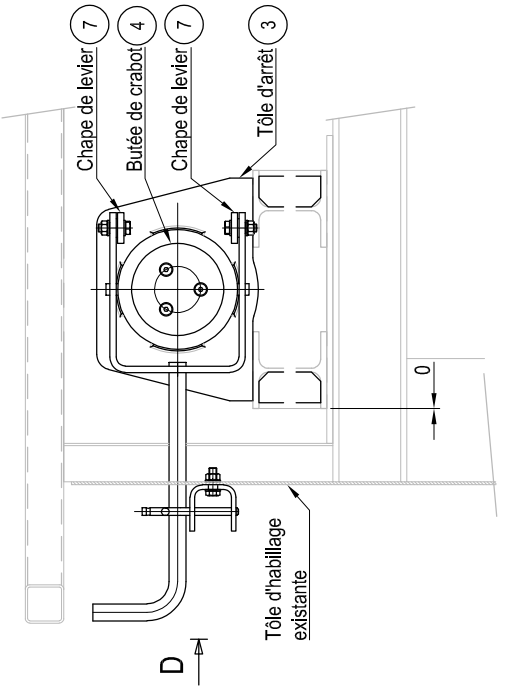


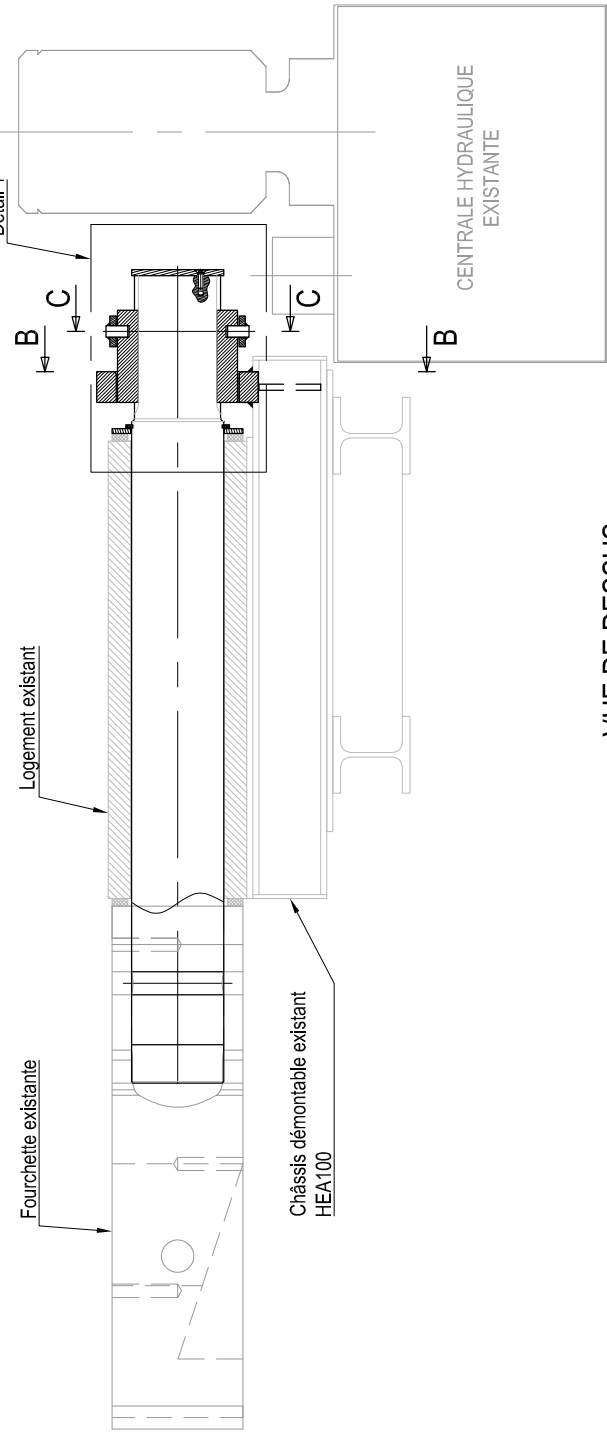
B-B



VUE DE FACE
Ech 1/10
(crabot engagé)

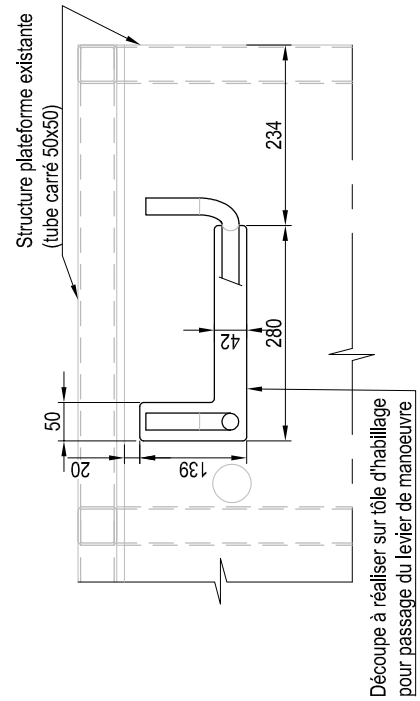


A-A
Ech 1/10
(crabot engagé)



VUE DEPUIS D
Découpe de la tôle d'habillage

Ech 1/10

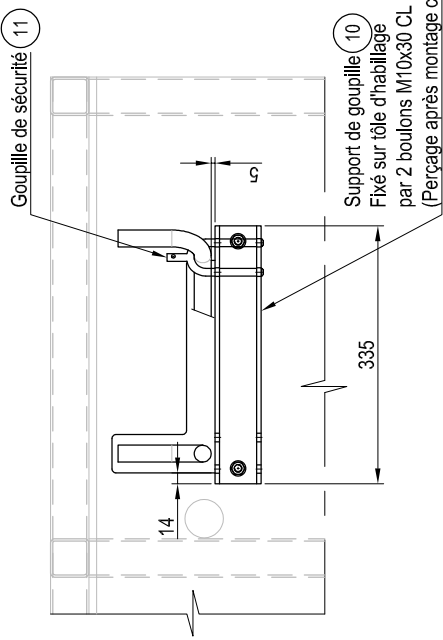


Découpe à réaliser sur tôle d'habillage pour passage du levier de manoeuvre

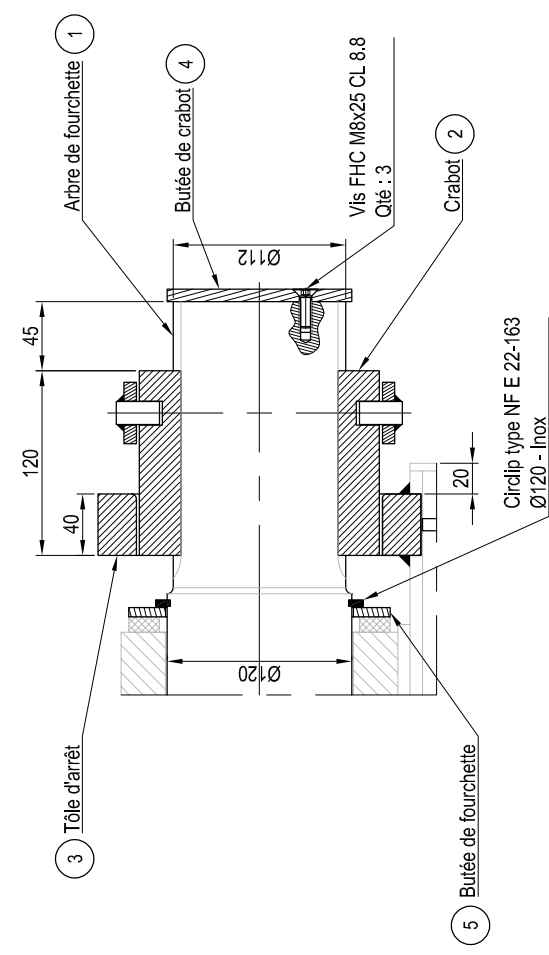
VUE DEPUIS D

Système de blocage du levier

Ech 1/10



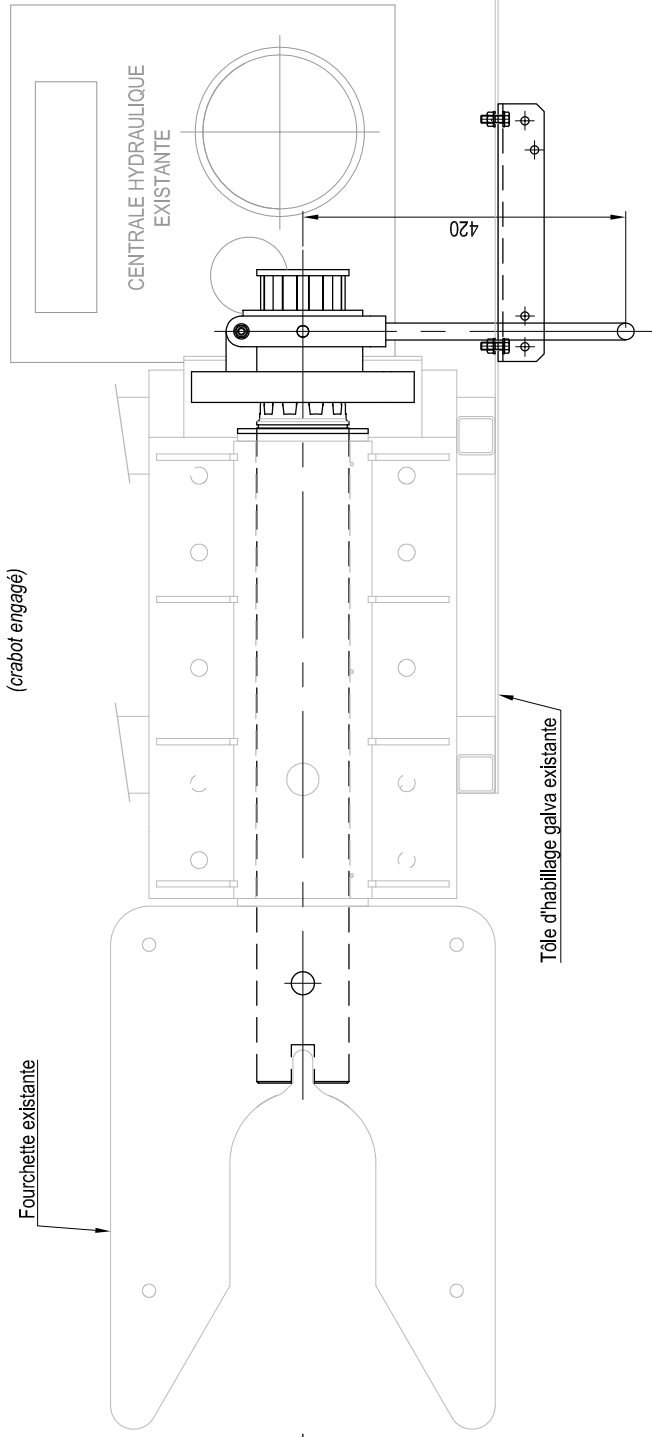
DETAIL 1
Ech 1/5



NOTA :
- Matériau : Voir sur les différentes vues
- Soudure continue λ a = 0,5 e sauf indications.
(e = épaisseur de la tôle la plus faible)
en prenant au minimum a = 3,5mm
- Peinture : anti-corrosion et couche de finition selon spécifications de l'armateur, sur les parties exposées en acier
Tolérances de fabrication :
- Structure : NF EN ISO 13920 - classe de tolérance B
- Usinage : ISO 2768-mK
- Rugosité générale = 3,2 sauf indication

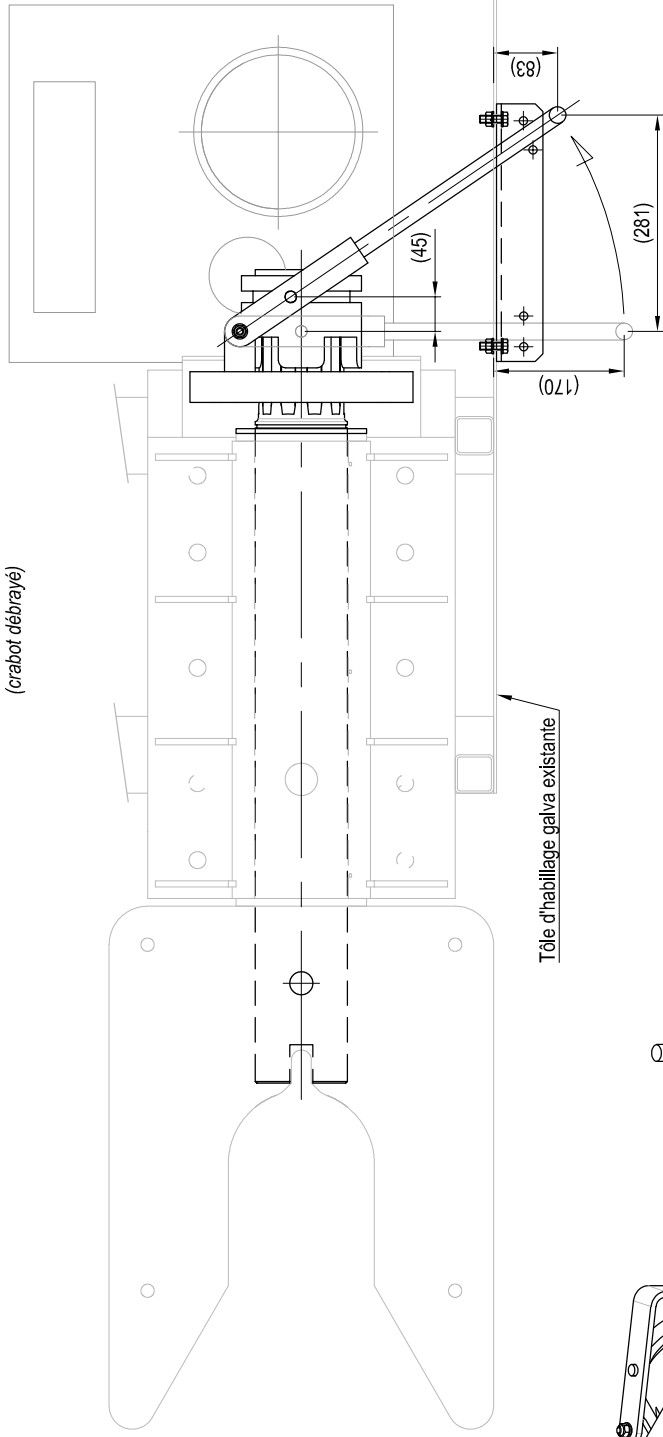
VUE DE DESSUS

Ech 1/10
(crabot engagé)



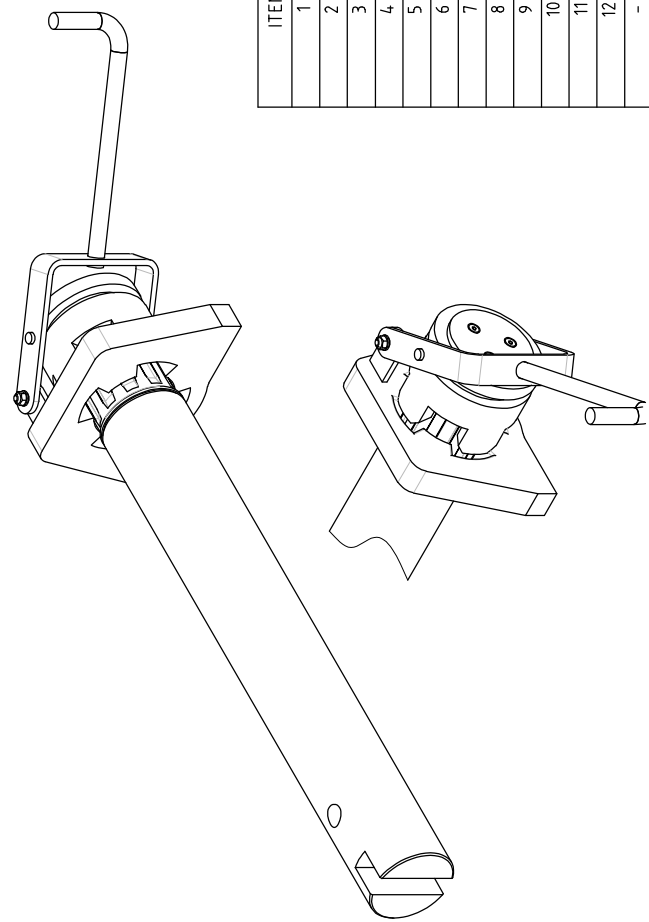
VUE DE DESSUS

Ech 1/10
(crabot débrayé)



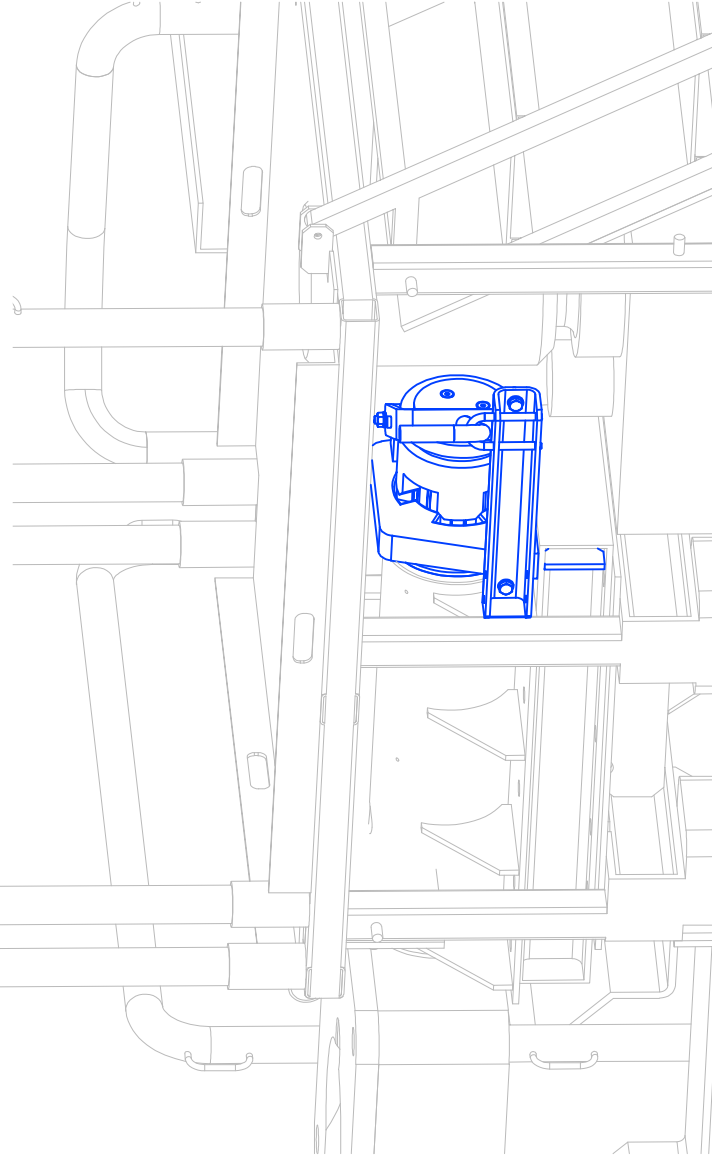
VUE ISO

Ech 1/10



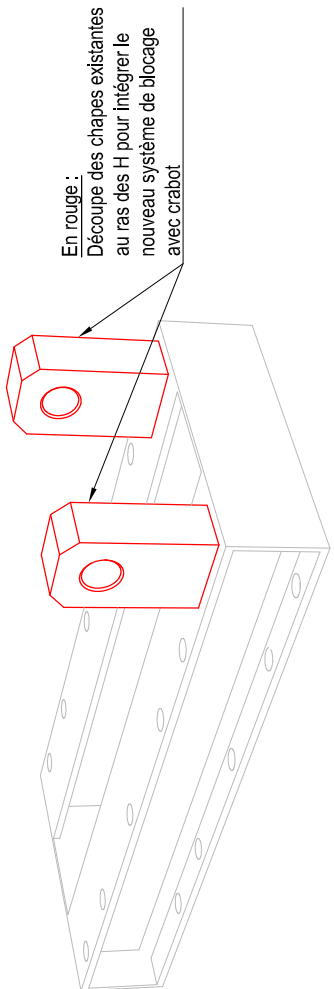
VUE ISO - IMPLANTATION DU CRABOT

(tôle habillage masquée)
Ech 1/10



CARLINGAGE EXISTANT - VUE ISO

Ech 1/10

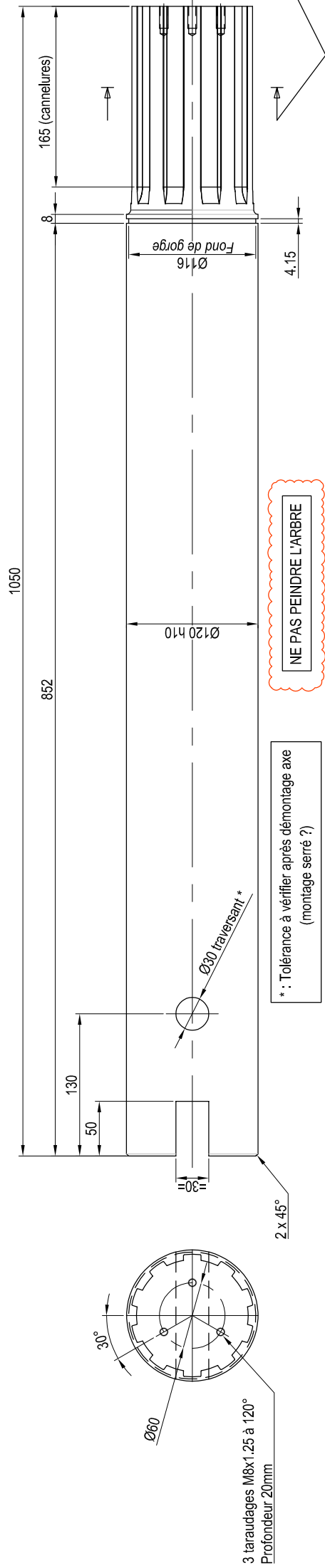


En rouge :
Découpe des chapes existantes
au ras des H pour intégrer le
nouveau système de blocage
avec crabot

B	Commentaires IFREMER (voir nuages)	21/03/2025
A	Index d'origine	05/03/2025
Index	Note de révision	Date
Dessiné par :	AGU	Vérité par :
Numéro d'affaire :	25-10	Echelle :
AFFAIRE :	Modification de la plateforme carottage	1/10
"POURQUOI PAS ?"		
Crabot de blocage - Implantation		
Client : IFREMER		
Plan : 25-10-01		
Format A2		
Feuille No. 1/2		

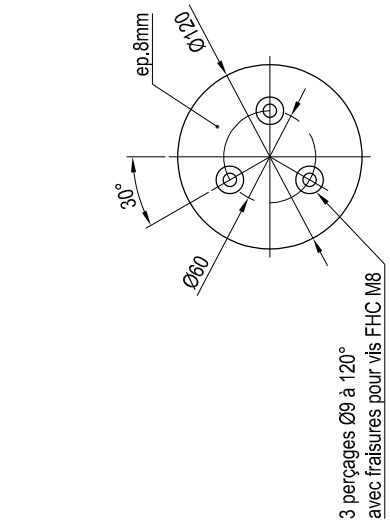
1 ARBRE DE FOURCHETTE

Ech 1/5
Mat. : Acier 42CD4



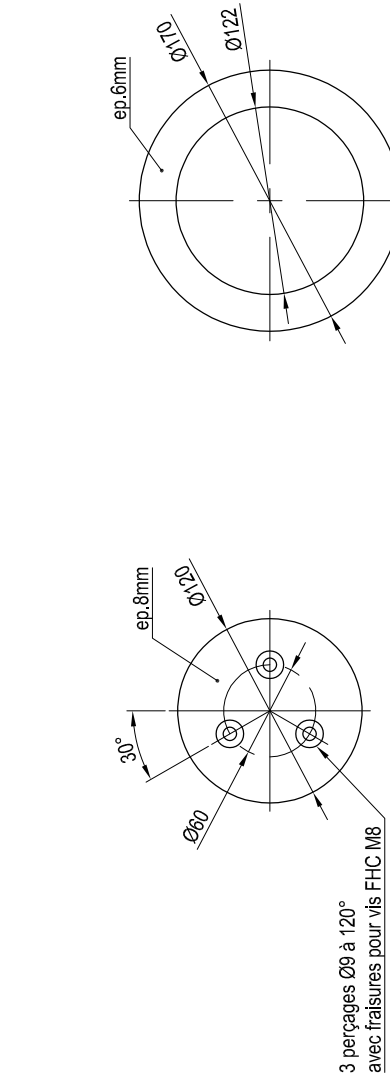
4 BUTÉE DE CRABOT

Ech 1/5
Mat. : Acier S235



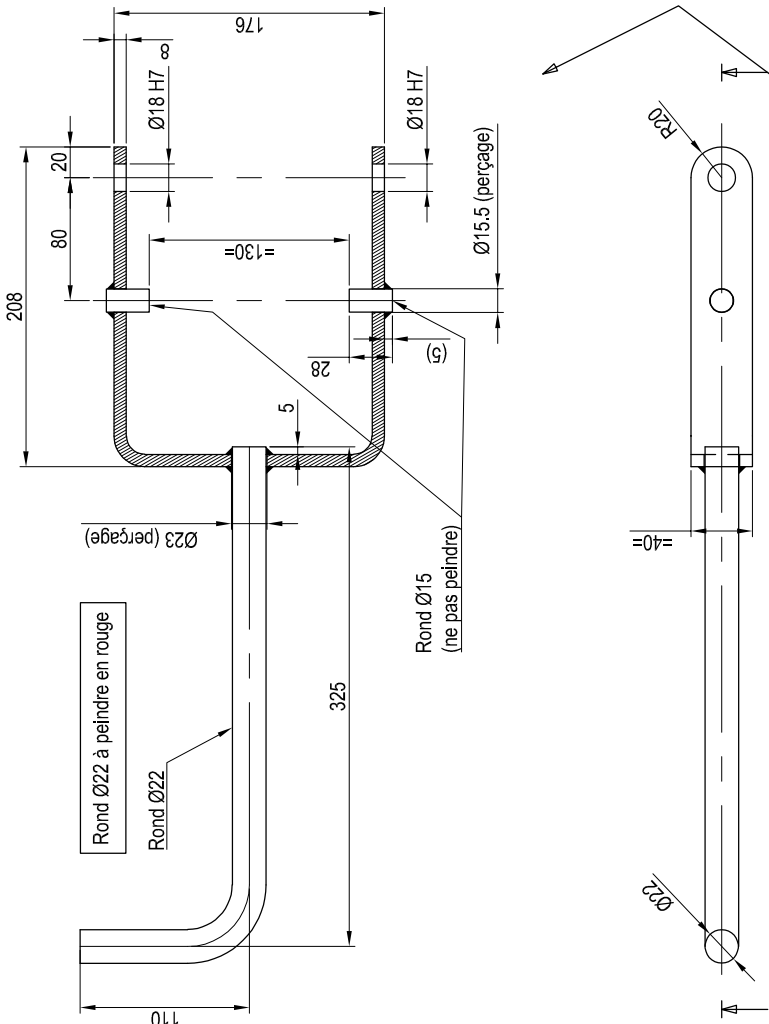
5 BUTÉE DE FOURCHETTE

Ech 1/5
Mat. : Acier S235



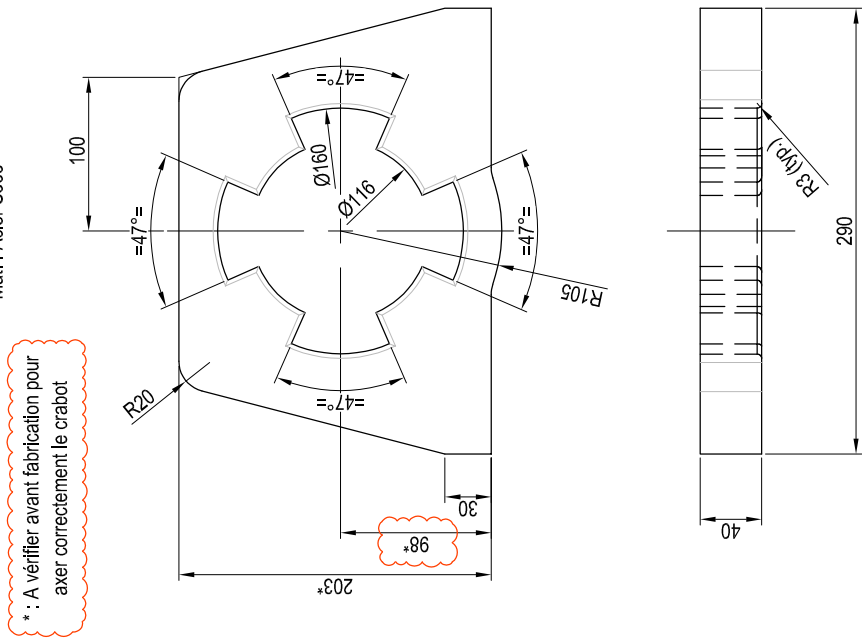
6 LEVIER DE MANOEUVRE

Ech 1/5
Mat. : Acier S235



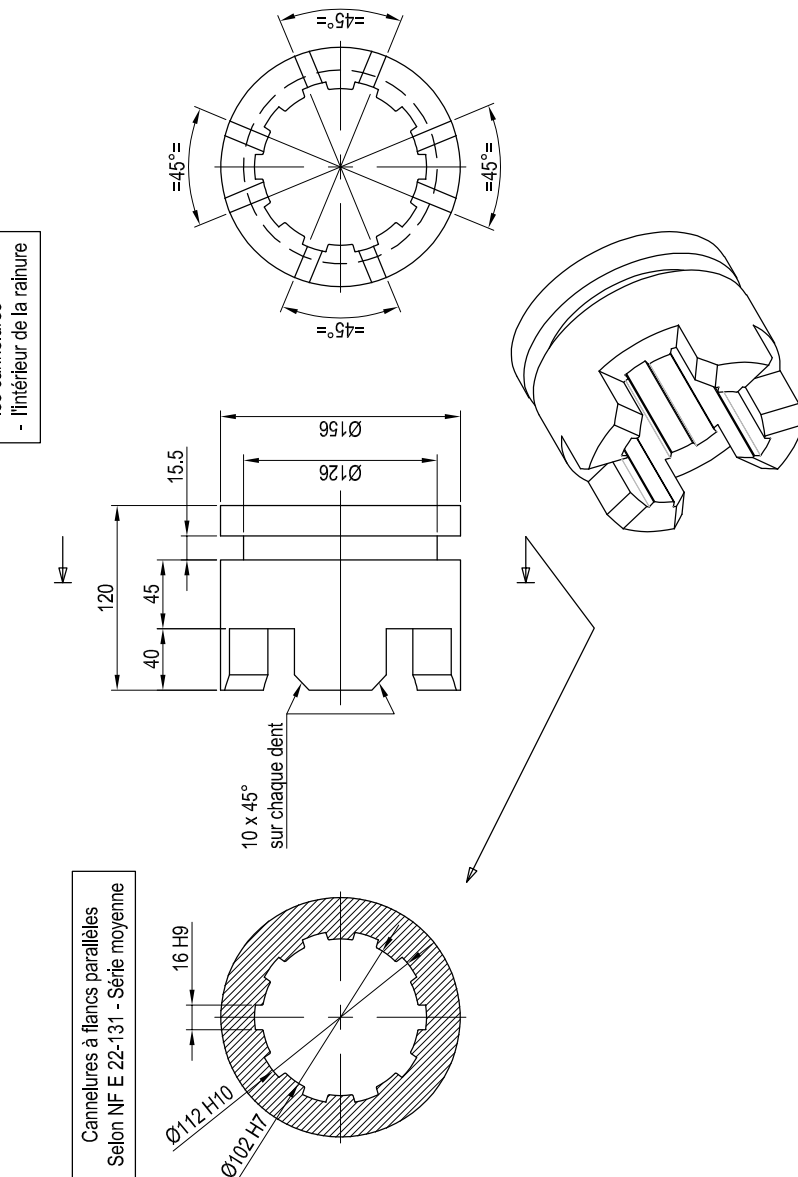
3 TÔLE D'ARRÊT

Ech 1/5
Mat. : Acier S355



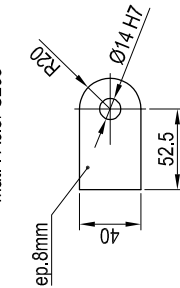
2 CRABOT

Ech 1/5
Mat. : Acier 42CD4



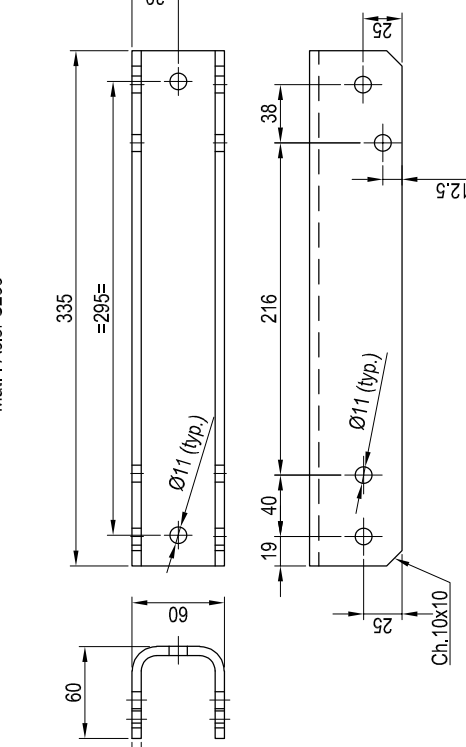
7 CHAPE DE LEVIER

Ech 1/5
Mat. : Acier S235



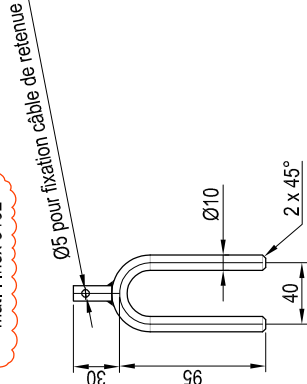
10 SUPPORT DE GOUPILLE

Ech 1/5
Mat. : Acier S235



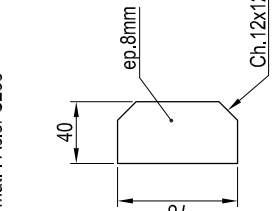
11 GOUPILLE DE SECURITE

Ech 1/5
Mat. : Inox 316L



12 GOUSSET HEA100

Ech 1/5 - Qté : 2
Mat. : Acier S235



NOTA :
- Matériau : Voir sur les différentes vues
- Soudure continue $\sqrt{a} \cdot a = 0.5$ e sauf indications.
(e = épaisseur de la tôle la plus faible)
en prenant au minimum a = 3.5mm
- Peinture : anti-corrosion et couche de finition selon spécifications de l'armateur, sur les parties exposées en acier
Tolérances de fabrication :
- Structure : NF EN ISO 13320 - classe de tolérance B
- Usinage : ISO 2768-mK
- Rugosité générale = 3.2 sauf indication

B	Commentaires IFREMER (voir nuages)	21/03/2025
A	Index d'origine	05/03/2025
Index	Note de révision	Date
Dessiné par :	AGU	Vérifié par : PBA
Numéro d'affaire :	25-10	Echelle : 1/5
AFFAIRE :		Modification de la plateforme carottage
"POURQUOI PAS ?"		Crabot de blocage - Détails
Client :		IFREMER
Plan :		25-10-01
Format		A2
Feuille No.		2/2